



SCHWEIZERISCHER VEREIN FÜR SCHWEISSTECHNIK · ASSOCIATION SUISSE POUR LA TECHNIQUE DU SOUDAGE  
ASSOCIAZIONE SVIZZERA PER LA TECNICA DELLA SALDATURA · SWISS WELDING ASSOCIATION

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2442-CPR-1090-1.00003.SVS.2015.001**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Herstellungsumfang</b>	siehe Rückseite hergestellt durch oder für
<b>Hersteller</b>	<b>Zwahlen &amp; Mayr SA</b>  <b>Zone Industrielle 2</b> <b>1860 Aigle</b> <b>Schweiz</b>
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Zwahlen & Mayr SA Zone Industrielle 2 1860 Aigle Schweiz
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b> <small>Datum der Erstaussstellung</small>	23.05.2013
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	22.05.2017
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Basel, 18.02.2015 Dagon Jean-Jacques/WA



Dipl.-Ing. (FH) Ahl  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle



SCHWEIZERISCHER VEREIN FÜR SCHWEISSTECHNIK · ASSOCIATION SUISSE POUR LA TECHNIQUE DU SOUDAGE  
ASSOCIAZIONE SVIZZERA PER LA TECNICA DELLA SALDATURA · SWISS WELDING ASSOCIATION

# Schweißzertifikat

**SVS-EN1090-2.00003.2015.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Zwahlen &amp; Mayr SA</b>  <b>Zone Industrielle 2</b> <b>CH 1860 Aigle</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC4 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 114 - Metalllichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne SG 121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode <small>(Fortsetzung siehe Rückseite)</small>
<b>Werkstoffgruppe</b>	-
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Nadir Moussaoui, IWE  geb. am: 30.03.1970
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Christian Demange, EWE  geb. am: 11.01.1969
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	23.05.2013
<b>Gültigkeitsdauer</b>	22.05.2017
<b>Bemerkungen</b>	-

**Ausstellungsort/-datum**

Basel, 18.02.2015  
Dagon/WA



Dipl.-Ing. (FH) Ahl  
Leiter der  
Prüfstelle